

 **KRONE**  
THE POWER OF GREEN

# Comprima

Prasy zwijające  
Prasy zwijające z owijarkami





# Comprima

Prasy zwijające i zestawy pras z owijarkami

- Uniwersalna prasa do wszystkich rodzajów materiałów
- 3 różne systemy prasowania
- Komora stała zwraca uwagę prostą konstrukcją
- Komora półzmienna zapewnia maksymalnie szeroki zakres prasowania
- Komora zmienna umożliwia prasowanie bel o każdej wielkości
- Dostępna również w zestawie z owijarką
- Przenośnik łańcuchowo-listwowy **NovoGrip**, zapewnia obrót i zagęszczanie każdego materiału



- Podbieracz **EasyFlow** bez bieżni krzywkowej z palcami rozmieszczonymi w kształcie W
- Alternatywnie z bębniem podającym albo zespołem rozdrabniającym z 17 lub 26 nożami
- Duże wydajności dzięki dużej średnicy bębna podającego rozdrabniającego
- Alternatywnie dostępna z możliwością owijania powierzchni bocznej siatką i folią
- Konstrukcja przyjazna dla serwisowania minimalizuje nakład czasu na konserwację



Comprima firmy KRONE pozwala na długoletnią eksploatację również w trudnych warunkach pracy.

Comprima ze stałą komorą prasowania	4
Comprima z półzmienną komorą prasowania	6
Comprima ze zmienną komorą prasowania	8
Komory prasowania	10
Warianty przyczepiania i rodzaje podwozi	12
Podbieracz EasyFlow	14
Bęben podający Zespół rozdrabniający XCut	16
Przenośnik łańcuchowo- listwowy NovoGrip	20
Zespół wiążący	22
Zespół owijający	24
Serwisowanie	26
Terminale obsługowe	28
Siatki, sznurki i folie firmy KRONE	30
Dane techniczne	32



# Comprima ze stałą komorą prasowania

- **Prasa zwijająca** - Comprima F 125
- **Prasa zwijająca z zespołem rozdrabniającym** - Comprima F 125 XC
- **Praktyczna** - średnica bel 1,25 m
- **Pewna i niezawodna** - prosta konstrukcja, duża wytrzymałość
- **Ostra** - zespół rozdrabniający XCut

Prasy ze stałą komorą prasowania Comprima F 125 i F 125 XC firmy KRONE robią wrażenie swoją prostą, przejrzystą i solidną konstrukcją, dużą wytrzymałością, a zwłaszcza łatwością obsługi i konserwacji.

## **Comprima F 125 - prasa uniwersalna**

Comprima F 125 i F 125 XC prasują bele o stałej średnicy 1,25 m. Dzięki swojej uniwersalności charakteryzują się szczególną łatwością przemieszczania, zarówno przy zbiorze zielonki na kiszonkę, siana, jak również słomy, wysokimi wydajnościami prasowania i szczególnie dużą gęstością bel.





### **Comprima F 125 o szerokim zakresie zastosowania**

Comprima F 125 może być optymalnie wyposażona dla wszystkich warunków eksploatacyjnych. Dostępne są na przykład bębny podające albo rozdrabniające, z 17 albo 26 nożami, wiązanie sznurkiem albo siatką, osł pojedyncza albo typu tandem i różne terminale obsługi, dostosowane do wszystkich wymagań praktyki i życzeń klientów.





# Comprima z półzmienną komorą prasowania

- **Prasa zwijająca** - Comprima F 155 (XC)
- **Zestaw prasy z owijkarką** - Comprima CF 155 XC
- **Szeroki zakres zastosowania** - zakres regulacji średnicy bel regulowany 6 - stopniowo od 1,25 m do 1,50 m
- **Ekonomiczna** - prosta konstrukcja
- **Ostra** - zespół rozdrabniający XCut

Comprima F 155 (XC) i CF 155 XC firmy KRONE są prasami z półzmienną komorą prasowania. Pozwalają one na wykonywanie bel o wysokiej gęstości i stabilnym kształcie, o 6 różnych średnicach. Jest to unikatowe rozwiązanie techniczne na rynku pras. Dzięki swojej prostej konstrukcji są tańsze od pras ze zmienną komorą prasowania, małoobsługowe i szczególnie łatwe do serwisowania. Ich mocna konstrukcja zapewnia szczególną wytrzymałość i szeroki zakres zastosowania. Niezależnie od tego, czy prasuje zielonkę na kisonkę, siano albo słomę, jako prasa uniwersalna prasuje wszystkie te materiały z jednakowo wysoką jakością.



## **Prasa zwijająca z półzmienną komorą prasowania Comprima F 155 (XC)**

Comprima F 155 może prasować bele o średnicach od 1,25 m do 1,50 m. Przy zastosowaniu łatwej w obsłudze regulacji można ustawić żądaną średnicę bel w krokach co 5 cm. Łączy ona wiele zalet pras ze stałą i zmienną komorą prasowania. Dzięki swojej prostej konstrukcji jest tańsza od pras zwijających ze zmienną komorą prasowania,

wymaga niewielkiej konserwacji i jest łatwa do serwisowania. Może ona wykonywać bele o różnych średnicach, zagęszczane od zewnątrz do wewnątrz, a bele o większych średnicach mają bardzo mały rdzeń o mniejszej gęstości. W wyniku tego uzyskuje się bele o dużej masie.



### Zestaw prasy z owijką, z półzmienną komorą prasowania Comprima CF 155 XC

Oprócz funkcji zwijania bel, zestaw prasy z owijką Comprima CF 155 XC jest wyposażony w wydajny, podwójny zestaw owijkający. Głęboka niecka stołu owijkarki i duże, boczne rolki prowadzące zapewniają niezawodny napęd obrotu beli podczas owijania, również w trudnych warunkach eksploatacyjnych. Alternatywnie stół owijkarki może zostać wykorzystany również do odkładania bel parami. Standardowo prasy Comprima CF są wyposażone w oś typu tandem.

### Przekazywanie bel

Po owinięciu bel siatką zostaje otwarta tylna kłapa prasy. Podajnik bel wprowadza belę na stół owijkarki. Podczas gdy z przodu odbywa się proces prasowania, z tyłu rozpoczyna się owijanie.



# Comprima ze zmienną komorą prasowania

- **Prasa zwijająca** - Comprima V 150 (XC), V 180 (XC) i V 210 XC
- **Zestaw prasy z owijkarką** - Comprima CV 150 XC
- **Płynny zakres zmian** - możliwość płynnej zmiany średnicy bel od 1,00 m do 2,05 m
- **Ekonomiczna** - prosta konstrukcja
- **Ostra** - zespół rozdrabniający XCut

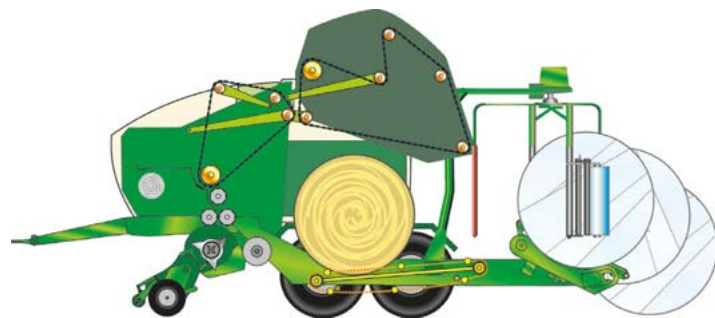
Wyróżniającymi cechami pras Comprima V i CV firmy KRONE jest szczególna wytrzymałość przy ciągłej pracy w surowych warunkach eksploatacyjnych i duża elastyczność zastosowania. Średnice bel można bezstopniowo dopasowywać w zakresie od 1,00 m do maksymalnie 2,05 m do różnych prasowanych materiałów warunków pracy i życzeń klientów.



## Prasy zwijające ze zmienną komorą prasowania Comprima V

W prasach Comprima V 150 (XC), V 180 (XC) i V 210 XC, ze zmienną komorą prasowania, operator może bezstopniowo ustawiać żadaną średnicę bel na terminalu obsługi w kabinie kierowcy, w zakresie od 1,00 m do 1,50 m, 1,80 m lub 2,05 m. Można się w ten sposób przystosować do wszystkich warunków eksploatacyjnych. Mniejsze śred-

nice bel stosuje się raczej przy zbiorze zielonki z traw na kiszonkę, a większe przy prasowaniu siana i słomy. Gęstość prasowania rdzenia beli można zmniejszyć, w zależności od prasowanego materiału, co pozwala na idealną wentylację bel z siana.



### Zestaw prasy ze zmienną komorą prasowania Comprima CV z owijkarką

Comprima CV 150 XC jest wyposażona w wydajną, podwójną owijkarkę.

Głęboka niecka i duże, boczne rolki prowadzące w stole owijkarki zapewniają równomierny napęd beli przy owijaniu, również w trudnych warunkach eksploatacyjnych. Jeżeli bele nie są owijane, wówczas możliwe jest z Comprima CV 150 XC odkładanie bel parami.

### Przekazywanie bel

Po owinięciu bel siatką zostaje otwarta tylna kłapa prasy. Jednocześnie stół owijkarki przechyla się do tyłu i poprzez gumową bieżnię składa na podłożu drugą, już owiniętą folię belę. Teraz przednia bela zostaje przesunięta za pomocą prętów transportowych, prowadzonych z prawej i lewej strony łańcuchów, na stół owijkarki. Podczas gdy z przodu odbywa się proces prasowania, z tyłu trwa proces owijania.



# Komory prasowania firmy KRONE -stałe, półzmienna albo zmienne

- **Odpowiednie** - właściwa komora prasowania dla każdych potrzeb klienta
- **Stała komora prasowania** - stała średnica bel 1,25 m
- **Półzmienna** - sześć średnic bel, od 1,25 m do 1,50 m
- **Zmienna** - płynnie regulowana średnica bel, od 1,00 m do 1,50 m, 1,80 m albo 2,05 m

Dzięki możliwości wyposażenia w komory prasowania stałe, półzmienna albo zmienne, prasy zwijające typoszeregu Comprima mają szczególnie szeroki zakres zastosowania i mogą spełnić każde życzenie klienta.

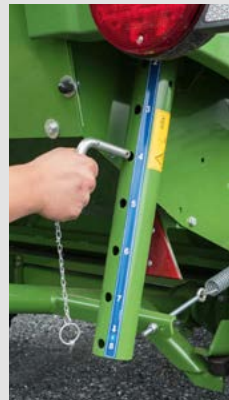
## Stała komora prasowania

Prasy Comprima F 125 wykonują bele o stałej średnicy 1,25 m. Jako prasy uniwersalne charakteryzują się one szczególną łatwością przemieszczania, bardzo wysoką wydajnością prasowania i niezwykłą gęstością bel, zarówno przy prasowaniu zielonki na kisonkę, siana, jak i słomy.



## Półzmienna komora prasowania

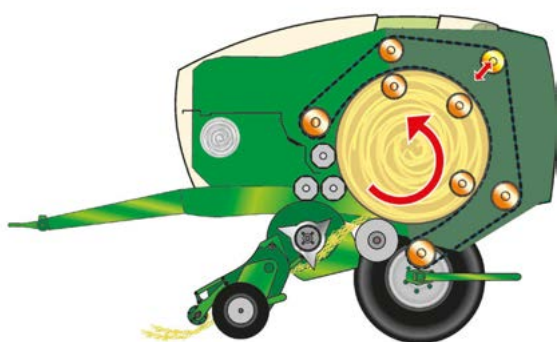
Prasy Comprima F i CF 155 posiadają półzmienną komorę prasowania. Mogą one prasować bele o dużej gęstości i stabilnym kształcie, o średnicach od 1,25 m do 1,50 m, z możliwością regulacji co 5 cm. Ich prosta, przejrzysta konstrukcja jest szczególnie łatwa do serwisowania. Zmniejsza to nakład na konserwację i obniża koszty. Żądaną średnicę beli ustawia się za pomocą dwóch przetyczek. Można również regulować gęstość całej beli.



## Zmienna komora prasowania

Zmienna komora prasowania w prasach Comprima V i CV pozwala na wykonywanie bel o bezstopniowo regulowanej średnicy od 1,00 m do 1,50 m, 1,80 albo 2,05 m. Żądaną wielkość beli nastawia się na terminalu obsługi w kabinie ciągnika. Można również zmieniać ciśnienie prasowania i gęstość rdzenia beli. Nastawia się je na hydraulicznym reduktorze ciśnienia, na życzenie również elektrycznie. W celu otrzymania bel o szczególnie wyrównanej gęstości zwiększa się siłę prasowania wraz ze wzrostem średnicy beli.





#### Zasada działania „stałej komory prasowania”

Na początku napełniania komora ma nieco „wieloboczny” kształt. Powstający wskutek tego efekt odkształcenia zwiększa zagęszczenie beli, które jest duże już w tej fazie. Wraz ze wzrostem wypełnienia komory prasy zmienia się tor ruchu przenośnika łańcuchowo-listwowego na „kołowy” i bela osiąga swoją ostateczną średnicę i nastawioną gęstość.



#### Unikatowy system „półzmiennnej komory prasowania”

Najważniejszymi częściami tej komory prasowania jest połączenie górnego wahacza, amortyzowanej goleni i kinematyki napinania. Podczas prasowania górny wahacz jest ściągany w dół wskutek napełniania komory prasowania i tym samym stwarza przestrzeń konieczną dla prasowanego materiału wewnątrz komory. Odcinek ruchu wahacza jest ograniczony przez włożenie sworznia i tym samym nastawia się średnicę beli. Połączenie amortyzowanej goleni i kinematyki napinania zapewnia wysokie gęstości prasowania, zarówno w rdzeniu jak i w warstwie zewnętrznej beli.



#### Zasada działania „zmiennnej komory prasowania”

Zmienna komora prasowania jest tworzona przez dwa przenośniki łańcuchowo-listwowe. Formują one zebrany materiał w bele o nastawionej średnicy. Przedni, podwójny wahacz i tylne ramię mocujące powodują - w połączeniu ze sprężynami i siłownikami hydraulicznymi - progresywny wzrost ciśnienia prasowania wraz ze wzrostem średnicy beli. Dzięki temu w całej beli uzyskuje się nadzwyczaj dużą gęstość prasowania.



# Warianty przyczepiania i rodzaje podwozi

- **Różne możliwości** - zawieszanie na uchu pociągowym albo na przegubie kulowym
- **Zdolność przystosowania** - oś pojedyncza albo oś typu tandem
- **Do wszystkich warunków eksploatacyjnych** - trzy warianty ogumienia

Szybka jazda drogowa, nierówny teren, miękkie podłoże i manewrowaniez małym promieniem skrętu: takie są codzienne warunki pracy pras Comprima. Dzięki dwóm różnym wariantom zawieszenia, osi pojedynczej albo typu tandem, hamulcom pneumatycznym albo hydraulicznym i różnym wielkościom ogumienia, wszystkie modele pras Comprima firmy KRONE mogą zostać optymalnie wyposażone do wszystkich warunków eksploatacyjnych.



## Zawieszanie na uchu pociągowym

Standardowo modele Comprima są wyposażone w ucho pociągowe 40 mm, przystosowane do zawieszania górnego i dolnego. Dzięki regulacji zatrzaskowej można szybko dopasowywać dyszel do różnych wysokości zawieszania. W zależności od wymagań krajowych dostępne są jeszcze trzy inne warianty uch pociągowych.



## Zawieszanie na przegubie kulowym

Alternatywnie prasy Comprima mogą być również zawieszane w położeniu dolnym, przy użyciu przegubu kulowego 80. Daje to wysoki komfort jazdy, zwiększa zwrotność i minimalizuje zużycie.



## Pneumatyczny układ hamulcowy

Zarówno przy zastosowaniu osi pojedynczej jak i typu tandem, pneumatyczny układ hamulcowy należy do wyposażenia podstawowego. Maszyny przewidziane na eksport mogą zostać wyposażone również w hydrauliczny układ hamulcowy.



### Oś pojedyncza

Oś pojedynczą stosuje się tylko w prasach Comprima F i V. Może ona być wyposażona w 3 rodzaje opon o różnej szerokości, zabezpieczających przed ugniataniem gleby, o rozmiarach od 15.0/55-17 10 do 500/55- 20.



### Oś typu tandem

Zestawy pras i owijarek CF i CV są standardowo wyposażane w oś typu tandem, a prasy F i V - opcjonalnie. W porównaniu z osią pojedynczą ma ona większą nośność, pracuje spokojniej i ma lepsze właściwości trakcyjne. Dzięki większej powierzchni przylegania chroni glebę i pozostawia mniejsze koleiny. Również tutaj są do wyboru 3 różne wielkości ogumienia: 15.0/55-17 10 PR do 500/55-20.



# Podbieracz KRONE EasyFlow

- **Pewne i niezawodne** - podwójne palce o grubości 6 mm, umieszczone na linii śrubowej o dużej średnicy
- **Harmonijna praca** - faliście rozmieszczone rzędy palców zapewniają równomierne podbieranie zbieranego materiału
- **Małe straty** - bardzo szeroki podbieracz zapewnia dokładne zebranie skoszonego materiału
- **Prosta konstrukcja** - mniejsza liczba ruchomych części, dzięki rezygnacji z bieżni krzywkowej, zapewnia spokojną pracę i minimalny nakład na konserwację

Podbieracz EasyFlow, posiadający możliwość bocznego ruchu wahadłowego, jest znany z tego, że również w trudnych warunkach i przy dużej prędkości jazdy w pełni podbiera skoszony materiał. Poza tym jest bardzo trwały w eksploatacji, ponieważ posiada niewiele ruchomych części.



## Podbieracz EasyFlow

Dzięki swojej szerokości roboczej, wynoszącej 2,15 m (wg DIN 11220), podbieracz EasyFlow ma szczególnie dużą wydajność. Bardzo dobrze podbiera szerokie wały pokosu i szczególnie równomiernie zasila bęben podający. Poza tym dzięki dużej szerokości roboczej podczas prasowania unika się wykonywania ciasnych zakrętów. Odciążenie sprężynowe i wahlwe zawieszenie pozwalają na dobre dopasowywanie się EasyFlow także do dużych nierówności podłoża.



## Podwójne palce

Średnica palców, wynosząca 6 mm i duża średnica linii śrubowej, na której są rozmieszczone palce zapewniają szczególną odporność i trwałość palców. Są one rozmieszczone na podbieraczu w rozstawie 55 mm, w kształcie W. W ten sposób zapobiega się powstawaniu szczytowych obciążeń, ponieważ nigdy wszystkie palce nie wchodzi jednocześnie w kontakt z materiałem. Wskutek przepływu materiału na całej szerokości roboczej jest bardzo równomierny, również w przypadku ciężkiej zielonki, na zboczach i zakrętach.



## Dobra praca bez krzywek

W EasyFlow firma KRONE zrezygnowała z uzasadnionego powodu ze sterowania palcami za pomocą bieżni krzywkowej. Zamiast wielu ruchomych, podatnych na zużycie części, specjalnie uformowane segmenty zgarniaczy zapewniają zawsze prawidłowy kąt przyłożenia i właściwą długość roboczą palców.



#### **Dociskacz rolkowy**

Dociskacz rolkowy wspomaga pracę podbieracza. Kopia on wysokość wału pokosu i przygotowuje go do podjęcia przez podbieracz. Łatwa w obsłudze regulacja wysokości umożliwia szybkie dostosowanie do rodzaju zbieranego materiału, grubości wału pokosu i prędkości roboczej.



#### **Koła kopijące**

EasyFlow jest prowadzony przez dwa boczne koła kopijące. Żądaną wysokość roboczą podbieraka nastawia się bez użycia narzędzi na perforowanej listwie.



# Bęben podający KRONE

## Zespół rozdrabniający XCut KRONE

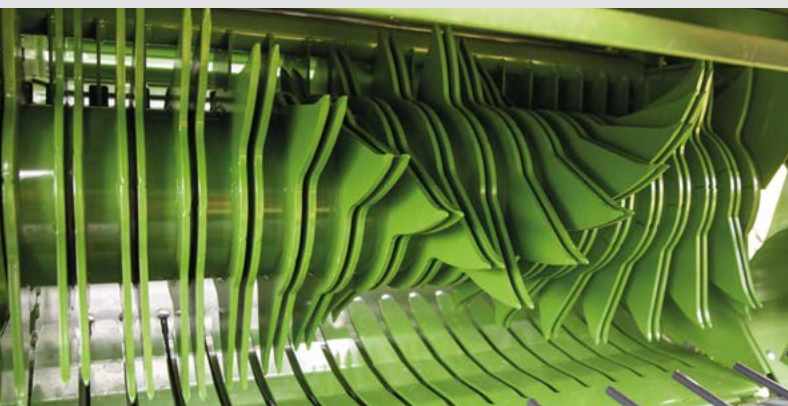
- **Wydajny** - duża średnica
- **Spokojna praca** - spiralnie rozmieszczone rzędy palców
- **Równomierne zasilanie** - ciągłe doprowadzanie skoszonego materiału
- **Ostry** - wysoka jakość rozdrabniania

Bęben podający i rozdrabniający zespołu rozdrabniającego XCut charakteryzują się wysoką wydajnością, spokojną pracą i niezawodnością działania. Poza tym XCut zapewnia doskonałą jakość rozdrabniania.



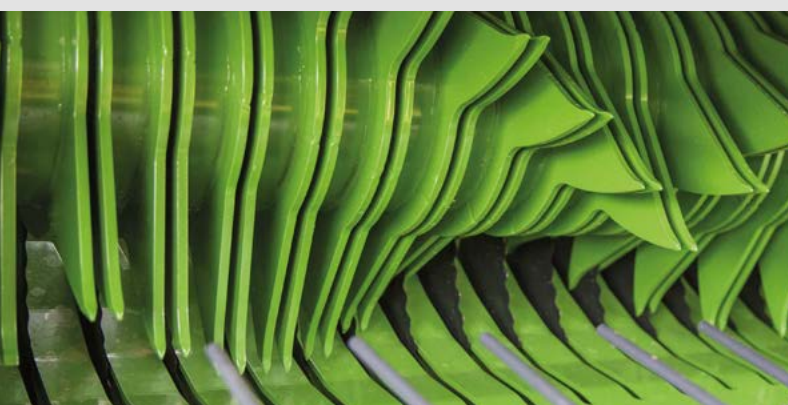
### Bęben podający

Średnica wynosząca 53 cm i dwa rzędy palców rozmieszczonych w kształcie V powodują, że bęben podający KRONE ma szczególnie dużą wydajność i niezawodność. Poza tym zapewnia on bardzo równomierne doprowadzanie materiału do komory prasowania.



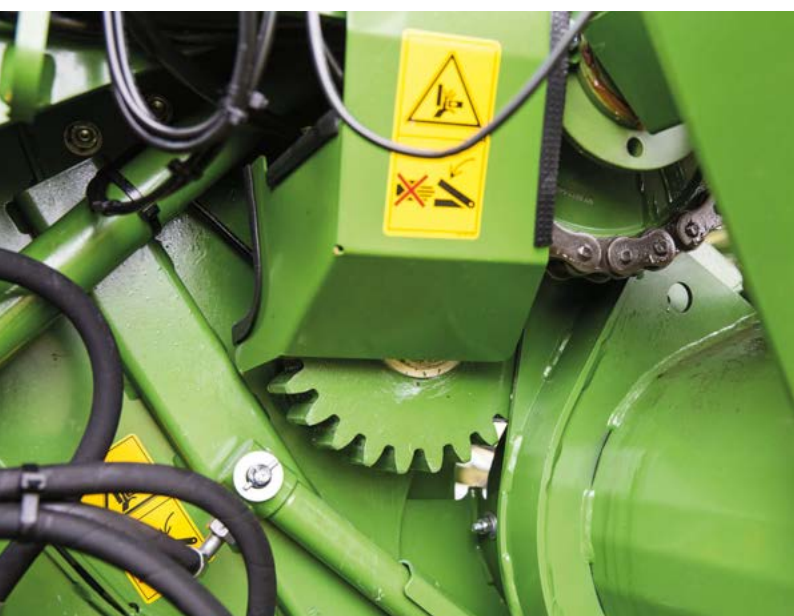
### Bęben rozdrabniający

Dzięki 3 rzędom palców i dużej średnicy (53 cm), bęben XCut ma szczególnie dużą wydajność. Transportuje on i rozdrabnia nie tylko dokładnie i w sposób ciągły, ale również rozprowadza zebrany materiał równomiernie na całej szerokości kanału, aż do obszarów brzegowych. Zapewnia to dużą wytrzymałość krawędzi bel.



### Jakość rozdrabniania

Podwójne palce bębna przeprowadzają zebrany materiał w sposób ciągły przez rząd noży. Palce bębna przesuwają się bardzo blisko noży. Dzięki temu zapewnia się, że todygi nie przechodzą obok noży bez rozdrobnienia. Ten wymuszony sposób rozdrabniania zapewnia dokładność i wymaga nakładu siły.



### Napęd

Bęben rozdrabniający jest napędzany dużymi walcowymi kołami zębatymi. Wytrzymują one wysokie obciążenia. Bęben pracuje bardzo równomiernie i niezawodnie również w przypadku nierówno uformowanych wałów pokosu.

### Kanał transportowy

Jeżeli w trudnych warunkach eksploatacyjnych dojdzie do zapchania kanału transportowego, wówczas należy jedynie hydraulicznie opuścić kasetę nożową. Jeżeli prasa posiada hydrauliczny układ grupowego załączania noży, wówczas zostają również automatycznie odchylnie noże. Tworzy to dodatkową wolną przestrzeń i umożliwia natychmiastowy przepływ skoszonego materiału.



## Zespół rozdrabniający XCut KRONE



### Noże

Noże mają bardzo małe zapotrzebowanie mocy, dzięki długiemu, zakrzywionemu ostrzu i skrawaniu z ujemnym kątem ostrza. Falisty szlif ostrzy zapewnia bardzo dokładne rozdrabnianie wszystkich rodzajów pasz i dłuższe zachowanie ostrości noży. Wszystkie noże w kasecie mają tę samą konstrukcję i są wzajemnie zamienne.



### Wymiana noży

Zakładanie noży i wyjmowanie noży wykonuje się przy odchylonej w dół podłodze nożowej. W celu odblokowania noży odciąża się centralnie i jednocześnie wszystkie sprężyny indywidualnych zabezpieczeń noży. Noże można wygodnie wyciągać do góry.



### Indywidualne zabezpieczenie noży

Zabezpieczenia sprężynowe chronią noże przed uszkodzeniami. W kontakcie z ciałami obcymi każdy nóż może indywidualnie odchylić się w dół i następnie automatycznie powrócić do położenia wyjściowego. Zapewnia to stałą, wysoką jakość rozdrabniania.



### Rozstaw noży

Zależnie od długości rozdrabniania, żądanej dla danego materiału, wyposaża się zespół rozdrabniający XCut w kasetę nożową z maksymalnie 17 albo 26 nożami. Przy użyciu 8,9 albo 17 noży powstaje rozstaw noży 128 albo 64 mm. Przy zastosowaniu 13 albo 26 noży uzyskuje się rozstaw 84 albo 42 mm.



### Ręczne, grupowe załączanie noży

Ręczne, grupowe załączanie noży jest wykonywane przy użyciu długiej, łatwej w obsłudze dźwigni. Wyłączenie połowy zestawu noży podwaja długość rozdrabniania, odchylenie wszystkich noży kończy proces rozdrabniania.



### Hydrauliczne, grupowe załączanie noży

Hydrauliczne, grupowe załączanie noży, stanowiące opcję, jest obsługiwany z siedzenia operatora w ciągniku. Zastosowanie tego rodzaju załączania znacznie zmniejsza nakład czasu na zmianę długości rozdrabniania.



# Przeñośnik łańcuchowo-listwowy NovoGrip firmy KRONE

- **Wytrzymała konstrukcja** – bardzo stabilne wykonanie
- **Duże zagęszczenie** – najwyższa gęstość prasowania
- **Spokojna praca** - równomierna, cicha
- **Małe opory ruchu** - małe zapotrzebowanie mocy
- **Małe wymagania** - całkowicie bezobsługowy



NovoGrip: Jest to obiegający komorę przeñośnik listwowy z gumowanymi taśmami tekstylnymi, formujący zebrany materiał w twarde bele o stabilnym kształcie. NovoGrip wytrzymuje najwyższe obciążenia, dobrze pracuje nawet w najcięższej zielonce, przeznaczonej na kiszonkę jednocześnie jest bardzo trwały.



## Przeñośnik łańcuchowo-listwowy NovoGrip

Ze względu na specjalną konstrukcję, przeñośnik łańcuchowo-listwowy NovoGrip pracuje niezawodnie we wszystkich rodzajach prasowanego materiału, niezależnie od tego, czy jest to słoma, siano, zielonka podwieńnięta albo przeznaczona na kiszonkę. NovoGrip chroni prasowany materiał i przez zazębianie się poprzecznych listew z belami zapewnia wysoką gęstość prasowania i niezawodny napęd.



## Taśmy NovoGrip i listwy profilowe

Mocne, tworzące pętlę gumowane pasy tekstylne z poprzecznymi listwami metalowymi zapewniają duże gęstości prasowania. Duże napięcie pasów zapewnia właściwe, tarciove przenoszenie siły napędowej. Uchwyty listew są umieszczone w zabezpieczony sposób w gumowym profilu pasa. Uchwyty listew są przykręcane na pasach za pomocą tulejek.



#### **Pasy NovoGrip**

Pasy NovoGrip mają rdzeń złożony z trzech szczególnie odpornych na rozdieranie warstw tworzywa sztucznego, na których są nawulkanizowane dwie grube, wyprofilowane warstwy gumowe. Taka budowa zapewnia szczególną elastyczność pasów i jednocześnie wytrzymałość oraz trwałość.



#### **Koła napędowe i prowadzące**

Przełożnik łańcuchowo-listwowy NovoGrip jest napędzany i prowadzony za pomocą dużych, szerokich kół prowadzących i napędowych. Zapewniają one wysoką obciążalność i trwałość.



#### **Napęd**

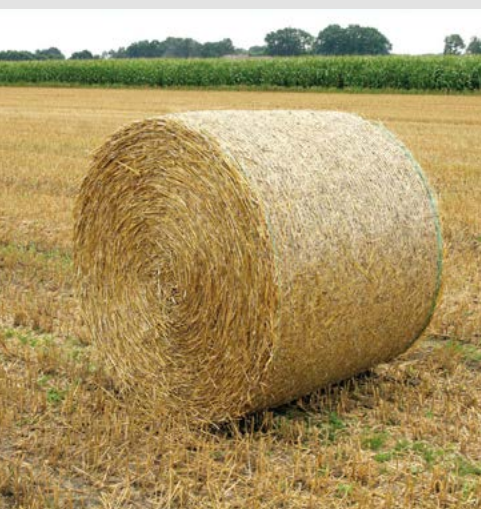
Mocne łańcuchy napędowe wytrzymują wszystkie obciążenia. Sprężynowe napinacze łańcuchów zwiększają ich trwałość i zmniejszają nakład na konserwację.



## Zespół wiążący KRONE

- **Dwojake zastosowanie** - do opasywania powierzchni bocznej siatką i folią
- **Pewny i niezawodny** - krótka droga materiału do opasywania
- **Dobra widoczność** - łatwa obserwacja przez operatora podczas prasowania
- **Komfortowa praca** - automatyczny start wiązania

Niezależnie od tego, czy używana jest siatka, czy też folia do opasywania powierzchni bocznej, zespół wiążący pracuje w Comprima bardzo pewnie, a jego obsługa jest łatwa i komfortowa.



### Opasywanie siatką i folią

Oprócz standardowego opasywania siatką, opcjonalnie oferowane jest również opasywanie folią. Opasywanie bel jednostronnie przylepną folią typu stretch, o szerokości 1,28 m, powoduje zwiększenie jakości kieszonki. W porównaniu z wiązaniem siatką, zewnątrz warstwy beli są bardziej zagęszczone, bela zawiera mniej powietrza i jej rozdzielanie jest łatwiejsze.



### Wkładanie

Zespół wiążący, opcjonalnie z oświetleniem LED, znajduje się całkowicie w polu widzenia operatora. W czasie pracy zapewniona jest w każdej chwili dobra widoczność. Przy wkładaniu materiału do wiązania stoi się wygodnie przed maszyną. Rolkę wsuwa się na odchyloną oś, a następnie doprowadza się do zespołu wiążącego. Powyżej znajduje się skrzynka na dwie dodatkowe rolki materiału do wiązania.



#### **Na całej szerokości**

Zespół wiążący pracuje zawsze na całej szerokości beli i powyżej jej krawędzi, niezależnie od tego, czy używana jest folia albo siatka. W prasach KRONE nie trzeba rozciągać folii na początku wiązania, co pochłania czas i powoduje dodatkowe zużycie materiału oraz nie trzeba jej marszczyć przed odcięciem.

#### **Dokładne cięcie**

Nóż tnie na całej szerokości z zespołu wiążącego. Po włączeniu nóż obraca się w kierunku naprężonego materiału do wiązania i dokładnie go przecina.

#### **Bele o stabilnym kształcie**

Hamulec materiału do wiązania i pałak rozciągający zapewniają mocne owinięcie beli na całej powierzchni.





# Zespół owijający KRONE

- **Wydajność** - dzięki podwójnemu zespołowi owijającemu
- **Funkcjonalność** - niezawodny napęd beli na stole
- **Dokładność** - dokładne odcięcie folii przez aktywnie prowadzony nóż
- **Pewność i niezawodność** - duże zakładki warstw folii

Zespół owijający pracuje w Comprima zawsze szybko i niezawodnie, również w trudnych warunkach i na zboczach.



## Stół do owijania

Stół do owijania w Comprima ma duże, ułożyskowane z boku rolki prowadzące i głęboką nieckę. Dzięki temu bele mają bardzo dobre prowadzenie boczne przy owijaniu albo załadunku stołu owijarki, co jest korzystne przy pracy na zboczu.



## Szerokość i liczba warstw folii

Zespół owijający może pracować z użyciem folii o szerokości 75 cm i 50 cm. Przystawienie na inną szerokość folii jest bardzo łatwe. Liczbę warstw pokrycia folią (4, 6, 8 albo 10) nastawia się na terminalu obsługi. Niezależnie od wybranego wariantu: zawsze zapewnione są duże zakładki w folii przy owijaniu. Układ rozpoznawania pęknięć folii działa niezawodnie przy zastosowaniu bezdotykowo pracujących sensorów.



## Noże folii

Noże folii działają szczególnie niezawodnie. Gdy stół owijarki zaczyna przechylać belę, zęby obu noży folii wbijają się w prawy i lewy pas folii. Podczas składania beli, następuje dokładne oddzielenie folii na wykonanej perforacji.



#### **Skrzynki na folię**

Dwie duże skrzynki z boku zapewniają możliwość umieszczenia nawet 10 rolek folii. Chronią przed wilgocią i pyłem oraz mogą być opcjonalnie wyposażone w silne, diodowe oświetlenie robocze. Odchylane uchwyty rolek folii ułatwiają załadunek i wyjmowanie.



#### **Fartuch i stawiacz bel**

Standardowo montowany fartuch chroni folię bel przed uszkodzeniem przy składaniu na gruncie. Opcjonalny stawiacz bel przechyla ostrożnie bele na powierzchnię czołową. Jeżeli nie jest potrzebny, nie potrzeba go demontować. Składa się go po prostu tuż przy stole owijarki.



#### **Odkładanie bel parami**

Jeżeli bele nie mają być owijane, wówczas można używać stołu owijarki również do odkładania bel parami. Zmniejsza to znacznie nakład czasu na zwózkę bel z pola.



# Łatwość serwisowania maszyn KRONE

- **Efektywność** - dobry dostęp umożliwia dobrą konserwację
- **Automatycznie** - centralne sterowanie łańcuchów napędowych
- **Oszczędność czasu** - centralne listwy smarownicze
- **Bezpieczeństwo** - automatyczne napinanie łańcuchów

Comprima jest zaprojektowana nie tylko osobno dla uzyskiwania wysokiej wydajności i gęstości prasowania, ale posiada również przejrzystą budowę i wzorową możliwość dostępu. Dlatego jej serwisowanie i konserwacja są szczególnie łatwe. Listwy smarownicze i automatyczne smarowanie łańcuchów zmniejszają nakład czasu do minimum.



## Napęd boczny

Dzięki dużej średnicy kół zębatych łańcuch napędowy nie ulega szybkiemu zużyciu. Wraz z automatycznym napinaczem łańcucha powoduje to znaczne zmniejszenie zużycia i tym samym nakładu na konserwację i kosztów.



## Automatyczne smarowanie łańcucha

Centralne sterowanie łańcucha pompą mimośrodową i zbiornik o dużej pojemności (7 l) zmniejszają nakład na konserwację. Z tego powodu Comprima działa jeszcze pewniej i ekonomiczniej. Żądaną wydajność oleju nastawia się na pompie.



#### Listwy smarownicze

Wszystkie punkty smarowania są przejrzyste rozmieszczone na łatwo dostępnym listwach smarowniczych. Zapewnia to oszczędność czasu i zwiększenie komfortu pracy.



#### Filtr oleju hydraulicznego

W celu zapewnienia szczególnie dużej niezawodności eksploatacyjnej podłączono w modelach Comprima V, CF i CV przed układem hydraulicznym filtr oleju z optycznymi wskazaniami zanieczyszczenia.



# Terminale obsługowe KRONE

- **Szeroki zakres zastosowania** - terminale spełniające wszystkie życzenia klientów
- **Komfortowe** - przejrzyste i łatwe w obsłudze
- **Kompatybilne** - z magistralą ISOBUS do terminala ciągnika
- **Intuicyjne** - zoptymalizowana obsługa

Dostępne są cztery terminale obsługowe KRONE, przeznaczone dla różnych zadań. Dzięki nim obsługa prasy zwijającej Comprima jest łatwiejsza, ulepszona i szybsza. Dzięki temu prasowanie stwarza prawdziwą przyjemność.



## Terminal obsługowy Beta II

Używanie terminalu obsługowego Beta II jest przejrzyste i bardzo łatwe dzięki kolorowemu wyświetlaczowi 4,3" i klawiaturze foliowej z ośmioma przyciskami oraz obrotowemu regulatorowi.



## Terminal obsługowy Delta

Terminal obsługowy Delta, przewidziany do współpracy z ISOBUS, posiada wyświetlacz dotykowy 5,5". Do obsługi służy klawiatura foliowa z dwunastoma przyciskami funkcyjnymi i z regulatorem obrotowym.



## Terminal obsługowy DS 500

Dla maszyn pracujących pojedynczo przewidziany jest terminal obsługowy DS 500. Jego obsługa jest bardzo łatwa dzięki kolorowemu wyświetlaczowi 5,7" z ekranem dotykowym i dwunastu przyciskom funkcyjnym oraz obrotowemu regulatorowi.



## Terminal obsługowy CCI 1200

Terminal obsługowy CCI 1200 ma kolorowy wyświetlacz o wielkości 12" z funkcją dotykową. Na ekranie może być wyświetlany obok siebie widok elementów obsługi i obraz z kamery. CCI 1200 jest przystosowany do współpracy z ISOBUS i tym samym do użycia z innymi maszynami.



### Terminale obsługowe ciągników

Jeżeli terminal obsługowy ciągnika jest przystosowany do współpracy z ISOBUS, wówczas można go również wykorzystywać do bezpośredniego sterowania elektroniką pokładową w Comprima. Nie jest potrzebny dodatkowy terminal, dzięki czemu operator ma lepszą widoczność.



### System kamery

Kamera pozwala na optymalne nadzorowanie zarówno działania maszyny jak i otoczenia. Polepsza to komfort obsługi i zwiększa bezpieczeństwo ruchu.

Obraz z kamery może być wyświetlany na oddzielnym ekranie albo na terminalu CCI.



### TIM (Tractor Implement Management)

Zastosowanie TIM jeszcze bardziej upraszcza i przyspiesza obsługę Comprimy. Teraz elektronika pokładowa Comprimy służy również do sterowania niektórymi funkcjami ciągnika. Po osiągnięciu żądanej wielkości beli, układ TIM zatrzymuje ciągnik włącza proces wiązania, otwiera i zamyka kłapę tylną.



# Siatki i folie KRONE

- **Zawsze właściwa jakość** - siatki i folie w jakości KRONE
- **Wysokogatunkowe** - mocne, odporne na rozdzieranie i przebicie
- **Odpowiednie** - jakość odpowiednia dla wszystkich warunków zbioru

Program produkcji siatek i folii KRONE zawsze się liczy. Oferowane są wysokogatunkowe wyroby, zapewniające osiągnięcie możliwie najlepszych wyników przy wiązaniu i zakiszaniu oraz uzyskanie paszy możliwie jak najwyższej jakości.



## **KRONE excellent Edge X-tra**

Dwie sprawdzone siatki KRONE w jednej: KRONE excellent Edge X-tra łączy właściwości sprawdzonych przez wiele lat siatek Edge i RoundEdge w jednej, uniwersalnej siatce KRONE o wysokiej jakości. Edge X-tra nadaje się najlepiej do każdego rodzaju materiału oraz dla każdej prasy zwijającej i pokrywa belę również na pewnym odcinku powyżej jej krawędzi. To perfekcyjne, szerokie pokrycie chroni cenny, zebrany materiał i zapewnia optymalne rezultaty zbioru.



## **KRONE excellent StrongEdge**

Mocna wersja siatek KRONE. Dwie nici zostały połączone w jedną, więc siatka ta jest szczególnie odporna na rozrywanie, ma większe oczka i bardzo dużą odporność na promieniowanie UV. Ze względu na te właściwości nadaje się ona szczególnie do owijania ciężkich materiałów i do zastosowania w regionach o silnym promieniowaniu słonecznym.



## **KRONE excellent SmartEdge**

W celu zaproponowania bardzo dobrej alternatywy również naszym klientom o mniejszych wymaganiach opracowano wersję „smarte” naszej wysokogatunkowej siatki do owijania excellent Edge X-tra, o nazwie KRONE excellent Smart-Edge. W tym wypadku chodzi o siatkę do owijania posiadającą dobry stosunek kosztów do korzyści, ponieważ w dobrej cenie nabywa się siatkę o właściwościach znacznie przewyższających podstawowe wymagania jakościowe i pozwalającą na uzyskiwanie bardzo dobrych wyników zbioru.



#### Folia do owijania KRONE excellent Slide

KRONE excellent Slide jest zbudowana z pięciu warstw i ma grubość 25 µm. Jest to wysokogatunkowy wyrób, pozwalający na uzyskanie możliwie najwyższych wyników zakiszania i najlepszej jakości paszy.



#### Folia do owijania KRONE excellent Slide Extra

Dzięki specjalnej technologii produkcji KRONE excellent Slide Extra posiada szczególnie skuteczną barierę tlenową, przy grubości tylko 21 µm. Wskutek małej gęstości rolki są o 400 m dłuższe, dzięki czemu rzadziej się je wymienia.



#### KRONE excellent Slide Smart

KRONE zareagowała na aktualne potrzeby rynku również w dziedzinie folii do zakiszania i oferuje 5-warstwową folię KRONE excellent Slide Smart. Została ona opracowana w celu spełnienia możliwie wszystkich wymagań klientów w segmencie standardowym na rynkach światowych.



#### Folia do owijania powierzchni bocznej bel KRONE excellent RoundWrap

Folia do owijania powierzchni bocznej bel KRONE excellent RoundWrap jest stosowana zamiast siatek do opasywania bel. Posiada ona 5 warstw i pokrywa bele całkowicie, również na pewnym odcinku powyżej krawędzi, utrzymuje ich stabilny kształt dzięki doskonałym właściwościom sklejania i tym samym przyczynia się do podwyższenia jakości kiszonki.



# Dane techniczne

## Prasy zwijające KRONE i Zestawy pras i owijarek Comprima

- 5 typoszeregów pras zwijających Comprima z komorą prasowania stałą, półzmienną albo zmienną
- 2 typoszeregi zestawów pras i owijarek z komorą prasowania półzmienną albo zmienną

		Comprima ze stałą komorą prasowania	
		Prasy zwijające	
		F 125	F 125 XC
<b>Wielkość bel (Ø x szerokość)</b> (*stopniowanie co 5 cm, **bez stopniowania)	ca. m	1,25 x 1,20	1,25 x 1,20
<b>Bęben rozdrabniający XCut</b>		-	Standard
minimalna długość rozdrabniania z 17 noża	ca. mm	-	64
minimalna długość rozdrabniania z 26 nożami	ca. mm	-	42
<b>Wymiary prasy (dług. x szer.* x wys.*)</b> (*w zależności od ogumienia)	ca. m	4,70 x 2,61 x 2,65	4,70 x 2,61 x 2,65
<b>Zapotrzebowanie mocy zależne</b> od zbieranego materiału, wyposażenia prasy i warunków eksploatacyjnych	ca. kW/PS	48/65	48/65
<b>Zawieszenie</b>			
Ucho pociągowe 40		Standard	Standard
Przegub kulowy 80		Opcja	Opcja
<b>Podbieracz (z 5 rzędami palców)</b>			
<b>Szerokość podbierania</b>	ca. m	2,15	2,15
<b>Owijanie bel</b>			
siatką		Standard	Standard
folią		Opcja	Opcja
<b>Osie</b>			
Os pojedyncza (niehamowana)		Standard	Standard
Os pojedyncza z hamulcem pneumatycznym		opcja	opcja
Os typu tandem (niehamowana)		-	-
Os typu tandem z hamulcem pneumatycznym		-	opcja
<b>Ogumienie</b>			
15.0/55-17 10 PR		Standard	Standard
500/50-17 10 PR		Option	Opcja
500/55-20 12 PR		-	Opcja
<b>Terminale obsługowe</b>			
Beta II		Opcja	Opcja
Delta		Opcja	Opcja
DS 500		Opcja	Opcja
CCI 1200		Opcja	Opcja
<b>Wymagane sterowniki</b>		2 x pom. hydr. jednostr. dział.	2 x pom. hydr. jednostr. dział.
<b>Inne wyposażenie opcjonalne</b>		Wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym, wyrzutnik bel, terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS systemy kamer hydrauliczna łapa podporowa, urządzenie odkręcające, diodowe oświetlenie robocze	Wyrzutnik bel, terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, hydrauliczna łapa podporowa, hydrauliczne załączanie grupowe noży,

Rysunki; wymiary i masy niekoniecznie odpowiadają wyposażeniu standardowemu i nie są wiążące. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych.



### Comprima z półmienną komorą prasowania

Prasy zwijające		Zestawy prasy z owijką
F 155	F 155 XC	CF 155 XC
1,25 - 1,50* x 1,20	1,25 - 1,50* x 1,20	1,25 - 1,50* x 1,20
-	Standard	Standard
-	64	64
-	42	42
4,70 x 2,61 x 3,15	4,70 x 2,61 x 3,15	6,57 x 2,96 x 3,41
51/70	51/70	74/100
Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja
2,15	2,15	2,15
Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja
Standard opcja	-	-
-	standrad	-
opcja	-	-
	opcja	standrad
Standard Option	Standard	-
-	Opcja Opcja	Standard opcja
Opcja	Opcja	-
Opcja	Opcja	opcja
Opcja	Opcja	-
Opcja	Opcja	opcja
2 x pom. hydr. jednostr. dział.	2 x pom. hydr. jednostr. dział.	1 x pom. hydr. jednostr. dział.

Wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym, wyrzutnik bel, terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS hydrauliczna łapa podporowa systemy kamer, urządzenie odkręcające, diodowe oświetlenie robocze

Wyrzutnik bel, terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, hydrauliczna łapa podporowa, hydrauliczne załączanie grupowe noży, diodowe oświetlenie robocze

Terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, hydrauliczna łapa podporowa, stawiacz bel z kółkiem jezdny, hydrauliczne, grupowe załączanie noży, diodowe oświetlenie robocze



# Dane techniczne

## Prasy zwijające KRONE i Zestawy pras i owijarek Comprima

- 5 typoszeregów pras zwijających Comprima z komorą prasowania stałą, półzmienną albo zmienną
- 2 typoszeregi zestawów pras i owijarek z komorą prasowania półzmienną albo zmienną

		Comprima ze zmienną komorą prasowania	
		Prasy zwijające	
		V 150	V 150 XC
<b>Wielkość bel (Ø x szerokość)</b> (*stopniowanie co 5 cm, **bez stopniowania)	ca. m	1,00 - 1,50 x 1,20	1,00 - 1,50 x 1,20
<b>Bęben rozdrabniający XCut</b>		-	Standard
minimalna długość rozdrabniania z 17 noża	ca. mm	-	64
minimalna długość rozdrabniania z 26 nożami	ca. mm	-	42
<b>Wymiary prasy (dług. x szer.* x wys.*)</b> (*w zależności od ogumienia)	ca. m	4,99 x 2,61 x 2,99	4,99 x 2,61 x 2,99
<b>Zapotrzebowanie mocy zależne</b> od zbieranego materiału, wyposażenia prasy i warunków eksploatacyjnych	ca. kW/PS	51/70	51/70
<b>Zawieszenie</b>			
Ucho pociągowe 40		Standard	Standard
Przegub kulowy 80		Opcja	Opcja
<b>Podbieracz (z 5 rzędami palców)</b>			
<b>Szerokość podbierania</b>	ca. m	2,15	2,15
<b>Owijanie bel</b>			
siatką		Standard	Standard
folią		Opcja	Opcja
<b>Osie</b>			
oś pojedyncza z hamulcem pneumatycznym		Standard	Standard
oś typu tandem z hamulcem pneumatycznym		Opcja	Opcja
<b>Ogumienie</b>			
15.0/55-17 10 PR		Standard	Standard
500/50-17 10 PR		opcja	opcja
500/50-17 12 PR		-	-
500/55-20 12 PR		opcja	opcja
<b>Terminale obsługowe</b>			
Beta II		Opcja	Opcja
Delta		Opcja	Opcja
DS 500		Opcja	Opcja
CCI 1200		Opcja	Opcja
<b>Wymagane sterowniki</b>		2 x pom.hydr.jednostr dział i swobodny odpływ	2 x pom.hydr.jednostr dział i swobodny odpływ
<b>Inne wyposażenie opcjonalne</b>		Wał przegubowy ze sprężem krzywkowym, wyrzutnik bel, terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, elektryczna regulacja ciśnienia prasowania, hydrauliczna łapa podporowa, przenośnik podłogowy, urządzenie odkręcające, diodowe oświetlenie robocze	Wał terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, KRONE SmartConnect, systemy kamer, elektryczna regulacja ciśnienia prasowania, hydrauliczna łapa podporowa, przenośnik podłogowy, urządzenie odkręcające, diodowe oświetlenie robocze

Rysunki; wymiary i masy niekoniecznie odpowiadają wyposażeniu standardowemu i nie są wiążące. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian technicznych.

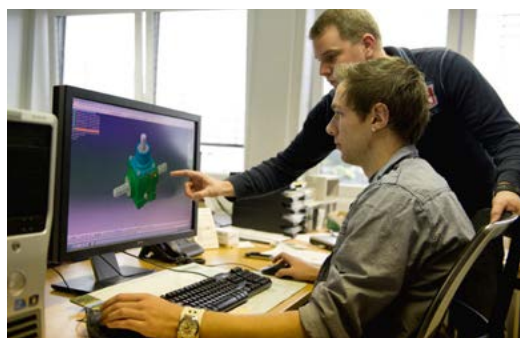


### Comprima ze zmienną komorą prasowania

Zestawy prasy z owijką	Prasy zwijające		
CV 150 XC	V 180	V 180 XC	V 210 XC
1,00 - 1,50 x 1,20	1,00 - 1,80 x 1,20	1,00 - 1,80 x 1,20	1,00 - 2,05 x 1,20
Standard	-	Standard	Standard
64	-	64	64
42	-	42	42
7,24 x 2,96 x 3,08	5,29 x 2,61 x 3,15	5,29 x 2,61 x 3,15	5,53 x 2,61 x 3,15
74/100	59/80	59/80	81/110
Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja
2,15	2,15	2,15	2,15
Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja
- Standard	Standard Opcja	Standard Opcja	Standard Opcja
- standard - opcja	Standard opcja - opcja	Standard opcja - opcja	- standard - opcja
- opcja- - opcja	Opcja Opcja Opcja Opcja	Opcja Opcja Opcja Opcja	Opcja Opcja Opcja Opcja
1 x pom. hydr. jednostr. dział.	2 x pom.hydr.jednostr dział i swo- bodny odpływ	2 x pom.hydr.jednostr dział i swo- bodny odpływ	2 x pom.hydr.jednostr dział i swo- bodny odpływ
Terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, hydrauliczna łapa podporowa, stawiacz bel z kółkiem jezdny, hydrauliczne, grupowe załączanie noży, diodowe oświetlenie robocze	Wał przegubowy ze sprzęgłem krzywkowym, wyrzutnik bel, terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, KRONE Smart-Connect, systemy kamer, elektryczna regulacja ciśnienia prasowania, hydrauliczna łapa podporowa, przenośnik podłogowy, urządzenie odkręcające, diodowe oświetlenie robocze	Terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, hydrauliczna łapa podporowa, stawiacz bel z kółkiem jezdny, hydrauliczne, grupowe załączanie noży, diodowe oświetlenie robocze	Terminale obsługowe, różne komponenty KRONE ISOBUS, systemy kamer, hydrauliczna łapa podporowa, stawiacz bel z kółkiem jezdny, hydrauliczne, grupowe załączanie noży, diodowe oświetlenie robocze

# Maschinenfabrik Bernard KRONE

Perfekcja w każdym detalu



Innowacyjna, kompetentna i bliska praktyce – te kryteria charakteryzują filozofię działania przedsiębiorstwa rodzinnego Krone. Jako specjalista w dziedzinie zbioru pasz, Krone produkuje kosiarki rotacyjne, przetrząsaczo-zgrabiarki, zgrabiarki pokosowe, przyczepy zbierające i przyczepy do transportu zielonki, prasy do formowania bel okrągłych i prostopadłościennych oraz sieczkarnie samojezdne BiG M (wysokowydajne kondycjonery pokosu) oraz sieczkarnie polowe BiG X.

Jakość made in Spelle od 1906 roku.

Państwa dystrybutor Krone



**AMATECH - Jarosław Poznański**  
Adres: ul. Klonowa 16 83-110 Czarlin  
Telefon/Fax: 58 / 536 65 15  
e-mail: [amatech@amatech.com.pl](mailto:amatech@amatech.com.pl)



**Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG**

Heinrich-Krone-Straße 10  
D-48480 Spelle

Telefon: +49 (0) 5977 935-0  
Faks: +49 (0) 5977 935-339

[info.ldm@krone.de](mailto:info.ldm@krone.de) | [www.krone.de](http://www.krone.de)